

COMUNE DI BRENTONICO

Provincia di Trento

OGGETTO: Parere sulla proposta di validazione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti anno 2022-25.

La sottoscritta rag. **Maria Elena Ciaghi**, nominata Revisore dei Conti del Comune di Brentonico (TN) per il triennio 2020-2023 con delibera del Consiglio Comunale n. 47 del 11/11/2020:

- vista la proposta di deliberazione da sottoporre al Consiglio Comunale n. 3 del 23/02/2022 avente ad oggetto “PREDISPOSIZIONE E VALIDAZIONE DEL PIANO FINANZIARIO E RELATIVI ALLEGATI DEL SERVIZIO INTEGRATO DI GESTIONE DEI RIFIUTI per il periodo di regolazione 2022-2025”;
- considerato che, ai sensi dell’art. 239 comma 1, lett. b), del D.Lgs 267/2000, il Revisore dei Conti esprime pareri in materia di strumenti di programmazione economico-finanziaria;
- Dato atto che ARERA, con delibere n. 443/2019 e 444/2019 del 31/10/2019 e successivi provvedimenti, ha approvato la disciplina vincolante in materia di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento, nonché di trasparenza del servizio nel ciclo dei rifiuti, emanando le delibere n. 443/2019 e n. 444/2019 del 31/10/2019;
- Visto l’art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, prevedendo in particolare che il piano deve essere validato dall’Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore del servizio rifiuti e rimette all’ARERA il compito di approvare il predetto Piano Finanziario, dopo che l’Ente territorialmente competente ha assunto le pertinenti determinazioni;
- rilevato che spetta al Consiglio comunale, non essendo istituito un Ente di Governo d’ambito competente, la validazione del piano finanziario relativo al servizio di gestione integrata dei rifiuti per l’anno 2022;
- considerato che **il Comune di Brentonico ha stipulato con la Comunità della Vallagarina una convenzione avente ad oggetto “Convenzione ai sensi dell’art. 40 della L.R. 4/1/1993, n° 1 e s.m. per lo svolgimento del servizio di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani e speciali assimilati, di raccolta differenziata, di gestione dei C.R.Z. e dei C.R.M. e dei servizi di trattamento, selezione e stoccaggio provvisorio dei rifiuti differenziati e /o recuperabili”** scopo della quale è la gestione unificata, economica e qualitativamente apprezzabile, del servizio di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani e speciali assimilati, di raccolta differenziata, di gestione dei C.R.Z. e dei C.R.M. e dei servizi di trattamento, selezione e stoccaggio provvisorio dei rifiuti differenziati e /o recuperabili nell’ambito del territorio comunale;

- dato atto che la Comunità, come previsto dalla convenzione suddetta, ha affidato mediante procedura di gara alla società SNUA s.r.l. il servizio integrato di raccolta, trasporto dei rifiuti urbani e assimilati. **In base a tale contratto, la SNUA ha trasmesso alla Comunità della Vallagarina il proprio PEF grezzo, che doveva essere trasmesso al Comune in qualità di Ente Territorialmente competente;**
- considerato che il **Comune**, rispetto a quanto già conferito ai soggetti sopra indicati, **gestisce in economia solo servizi residuali (come la pulizia manuale delle strade e lo svuotamento dei cestini e raccolta rifiuti sul territorio)** e l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con l'utenza, mediante servizio di gestione associata di servizi comunali disciplinato da convenzione tra gli enti partecipanti;
- atteso che la Comunità della Vallagarina ha trasmesso con nota prot. 816/A di data 26.01.2022 il proprio **PEF grezzo nonché il PEF grezzo della società SNUA**, con la quale intrattiene direttamente i rapporti di servizio in base al contratto sottoscritto, corredati dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:
 - le dichiarazioni, rese ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritte dai legali rappresentanti dei soggetti che hanno redatto il piano, **attestanti la veridicità** dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;
 - la relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;
- tenuto conto dei parere favorevoli di **Regolarità tecnica e di regolarità tecnico-amministrativa espressi** dai Responsabili competenti della Comunità della Vallagarina;
- tenuto conto del parere favorevole di **Regolarità contabile espresso** dal Responsabile del servizio finanziario del Comune di Brentonico in data 22 marzo 2022;
- preso atto che, come previsto dal Metodo Tariffario Rifiuti (MTR) di cui alla Deliberazione Arera n. 443/2019/R/RIF del 31 ottobre 2019, il piano finanziario predisposto espone un costo complessivo per il 2022 e 2023 rispettivamente per € **580.339** e **589.625** a carico del Comune di Brentonico, suddiviso fra costi fissi pari e variabili pari al fine di determinare le entrate tariffarie;
- considerata la possibilità prevista del comma 5 dell'art. 107 del decreto legge n. 18/2020, in base al quale *“l'eventuale conguaglio tra i costi risultanti dal PEF per il 2020 ed i costi determinati per l'anno 2019 può essere ripartito in tre anni, a decorrere dal 2021”*; pertanto nel PEF 2022 vengono recuperati € **18.151,00**;

- esaminati i documenti allegati alla proposta di delibera e in particolare:
 - PEF 2022-2025 redatto come da allegato 1 alla determinazione n.02/DRIF/2020 di Arera;
 - relazione di accompagnamento, redatta sullo schema appendice 2 di Arera;
 - dichiarazioni di veridicità, secondo lo schema tipo appendice 3 di Arera;
- preso atto che la validazione del PEF 2022-2025 viene **effettuata con la riserva di introdurre** i necessari provvedimenti di correzione derivanti dai chiarimenti che ARERA comunicherà in merito a quanto deliberato dalla Provincia Autonoma di Trento con provvedimento n. 2390 del 30 dicembre 2021 relativamente all'aumento della tariffa rsu e ingombranti del 40% (da € /tonn. 160,00 a € /tonn 225,00) superando i limiti imposti dal Metodo Tariffario Rifiuti 2

ESPRIME PARERE FAVOREVOLE

sulla sopracitata proposta di deliberazione per la validazione del Piano Finanziario e relativi allegati del servizio integrato di gestione dei rifiuti per il periodo di regolazione 2022-2025.

Mori, 07 marzo 2022

L'Organo di Revisione*

Rag. Maria Elena Ciaghi

*documento firmato digitalmente