



**COMUNE DI BRENTONICO**

Cs 9 – 5 marzo 2019

## **Nuovi lampioni, si comincia mercoledì**

Questa settimana iniziano i lavori di sostituzione dei corpi illuminanti di Brentonico: i vecchi lampioni saranno sostituiti con le nuove tipologie a led. «Dopo la stipula della convenzione – spiega l'assessore comunale alle energie rinnovabili Alessandra Astolfi - approvata in consiglio comunale il 5 settembre 2017 e dopo le verifiche puntuali da parte dei tecnici incaricati dalla Des (Dolomiti Energie Solutions, ex Der) su tutto il territorio per disporre di un rilievo dello stato di fatto, è stato predisposto un progetto esecutivo e ora siamo pronti a partire. Per questioni logistiche, si procederà secondo questo ordine: Brentonico (comprese Festa e Fontechel), Castione, San Giacomo, San Valentino, Polsa, Crosano, Cazzano, Saccone, Corné. Per ultimi verranno eseguiti i lavori su Prada e Sorne, perché queste frazioni sono già interessate dai lavori di posa della rete del metano da parte di Nova Reti e, pertanto, si vedrà di ottimizzare le operazioni di scavo per la posa di eventuali cavidotti aggiuntivi. I lavori su tutto il territorio comunale dovrebbero essere conclusi, secondo le previsioni, entro l'anno».

A corpi illuminanti sostituiti, si procederà a una seconda fase: verranno individuate le zone "critiche" (aree di nuova edificazione, semina di lampioni troppo rada eccetera) e, sulla scorta di un rilievo puntuale, si predisporrà un progetto di integrazione dell'impianto, programmando anno per anno gli interventi da eseguire.

Come si ricorderà, la convenzione stabiliva numerosi vantaggi per Brentonico: la sostituzione di gran parte dei corpi illuminanti obsoleti e quindi risparmi nei consumi e nelle manutenzioni, oltre alla riduzione dell'inquinamento luminoso. Non solo: affidando con un unico provvedimento tutto il settore, diventa possibile utilizzare in altro modo le ore di manodopera in carico al cantiere comunale.

A sparire saranno i lampioni a vapori di mercurio (mbf), a sodio ad alta pressione (sap), agli ioduri metallici (jm) e fluorescenti (flu), che verranno sostituiti con "armature a led". Il contratto dura 9 anni e il canone annuo è di 103.807,59 euro Iva inclusa, con un risparmio di oltre 6.000 euro considerando che, oggi, il Comune ne spende 110 mila tra energia e manutenzioni (senza contare le sostituzioni). Dunque: più servizi e meno costi. Il fornitore garantisce che, nella gestione del servizio e delle manutenzioni, si avvarrà di ditte locali.

Brentonico dispone al momento di un "parco lampioni" con un'età media attorno ai 35-40 anni, con casi limite di 60 anni. Ciò comportava un impattante inquinamento luminoso, un notevole consumo e continui interventi del cantiere comunale.